



## ULTRACUT 255 HW

Wysokoobciążeniowy koncentrat chłodziwa emulsyjnego o przedłużonej trwałości do obróbki skrawaniem.

### OPIS

ROCOL Ultracut 255 HW jest koncentratem chłodziwa emulsyjnego do ciężkiej obróbki skrawaniem metali. Został opracowany specjalnie pod kątem długotrwałości i przewidywalności okresu użytkowania. Przeznaczony jest dla średnich i ciężkich operacji obróbki metali żelaznych i nieżelaznych. Połączenie jego skuteczności podczas ciężkiej obróbki oraz długotrwałości użytkowania pozwala na zwiększenie wydajności pracy maszyn i obniżenie kosztów produkcji.

Zawiera głównie rafinowane oleje mineralne, dzięki którym daje wysoki stopień ochrony antykorozyjnej i dobre smarowanie podczas obróbki.

ROCOL Ultracut 255 HW nie emulguje niepożądanych olejów i nie pieni się. Jest idealny zarówno w pojedynczych maszynach, jak i w centralnych systemach podawania chłodziwa.

### SZCZEGÓLNE WŁAŚCIWOŚCI

- ◆ Przedłuża życie narzędzi
- ◆ Poprawia gładź wykończeniową
- ◆ Bardzo dobra ochrona antykorozyjna
- ◆ Wyjątkowa odporność na wzrost bakterii i grzybów

### SPOSÓB UŻYCIA

**Zalecany roztwór:** ROCOL Ultracut 255 powinien być używany w rozcieńczeniu pomiędzy wartościami 20:1 i 40:1 w zależności od ciężkości obróbki, typu materiału obrabianego i twardości wody. Aby uzyskać pożądane efekty mieszania najlepiej jest używać Rocol Automatic Fluid Mixer (Automatyczny mikser firmy ROCOL).

Przy mieszaniu ręcznym należy dodawać koncentrat do wody w odpowiedniej proporcji, bez przerwy mieszając.

ROCOL Ultracut 255 HW po zmieszaniu z wodą tworzy mleczną emulsję.

Zaleca się użycie ROCOL „Ultraguard” przed wymianą chłodziwa. Optymalną długość przydatności płynu można uzyskać dzięki zachowaniu odpowiedniego rozcieńczenia i odpowiedniemu poziomowi emulsji w zbiorniku maszyny, szczególnie przed weekendami i dłuższymi przerwami w pracy.

### DANE TECHNICZNE ULTRACUT 255 HW

Wygląd:	przeźroczysty, brązowy koncentrat tworzący mleczną emulsję
Zapach:	łagodny
Azotyny:	nie zawiera.
Biocydy:	nie zawiera formaldehydów zawierających biocydy.
Ciężar właściwy:	0,95
pH:	9,7 w rozcieńczeniu 15:1
Lepkość:	350 cSt w temp. 21°C
Olej mineralny:	zawiera 58% rafinowanego oleju mineralnego
Przechowywanie:	Przechowywać w temp. od 0°C do 30°C. Nie dopuścić do zamrożenia. Przechowywać w chłodnym miejscu z dala od bezpośredniego słońca.

### BHP

Szczegółowe dane techniczne dotyczące bezpieczeństwa dostępne są:

KLIMA S.G. ul. Szenwalda 90d/2 Katowice tel, 607 107 022. fax 032/72 88 599