



RUSTER[®]

**PREPARAT
DO USUWANIA RDZY**

22

Opis

Ruster 22 przeznaczony jest do usuwania rdzy z powierzchni stali i żeliwa. Usuwa rdzę nie powodując trawienia instalacji. Usuując korozję z metalu tworzy trwałą, pasywną powłokę ochronną. Preparat jest niepalny, nie działa żrąco na metale.

Preparat może być stosowany do przygotowania powierzchni przed nakładaniem powłok lakierniczych, do aktywacji powierzchni przed procesem fosforanowania i usuwania korozji i zendry.

Rodzaj usuwanych zabrudzeń

- Rdza
- Zendra
- Tlenki metali
- Osady wapienne

Zalety

- Koncentrat
- Zawiera inhibitory korozji
- Niepalny
- Łatwy w użyciu
- Nie zawiera krzemianów
- Nie zawiera szkodliwych substancji
- Nie zawiera metali ciężkich i azotynów

Sposób użycia

Technologia procesu usuwania rdzy:

Przed przystąpieniem do pracy należy zapoznać się z kartą charakterystyki preparatu. Płyn roboczy uzyskuje się przez rozcieńczenie koncentratu wodą wodociągową do stężenia zalecanego lub ustalonego podczas prób. Przed przystąpieniem do pracy dokładnie wymieszać oraz doprowadzić płyn roboczy do odpowiedniej temperatury. Czystszona instalacja powinna być wyłączona i zimna oraz pozbawiona będących w obiegu gazów. Czas potrzebny na czyszczenie wydawnie maleje przy wymuszonym obiegu płynu i podniesionej temperaturze. Po czyszczeniu instalację należy wypłukać wodą wodociągową aż do uzyskania pH ok. 7. W razie potrzeby czynność należy powtórzyć.

Przedmioty odrdzewiane powinny być zanurzone w roztworze przez cały czas trwania procesu. Czas odrdzewiania zależy od poziomu skorodowania detali i może trwać od kilku minut do kilku godzin.

NIE ŁĄCZYĆ Z PREPARATAMI ALKALICZNYMI.

ZALECANE PARAMETRY STOSOWANIA

Rodzaj odrdzewiania	Temperatura [°C]	Stężenie [%]	Czas [min]	Przewidywane pH	Uwagi
Instalacje	15 - 50	20	1 - 8	ok. 1	Wymuszony obieg cieczy w razie potrzeby proces powtórzyć
Detale	15 - 50	10 - 20	0,1 - 2	ok. 1	Wymuszony obieg cieczy lub detalu
Zendra	15 - 50	20 - 30	0,1 - 2	ok. 1	Wymuszony obieg cieczy lub detalu
Przygotowanie do fosforanowania	15 - 50	5 - 15	0,1 - 0,2	ok. 1	Wymuszony obieg cieczy lub detalu

Wymiana kąpeli:

Zużycie płynu roboczego następuje w wyniku zużycia substancji aktywnych, towarzyszy temu podnoszenie pH. Gdy wartość pH płynu roboczego osiągnie poziom ok. 3 należy go wymienić.

Postępowanie ze użytymi kąpielami:

Zużyta kąpiel w świetle przepisów prawnych jest odpadem i należy ją utylizować zgodnie z obowiązującym prawem – odbierany i utylizowany przez wyspecjalizowane w tym zakresie przedsiębiorstwa.

Kod odpadu: 11 01 05

Kod opakowania: 15 01 02

Zrzut kąpeli bezpośrednio do kanalizacji możliwy jest po określeniu warunków przez odbiorcę ścieków.

Warunki wprowadzania ścieków do urządzeń kanalizacyjnych reguluje Dz. U. z 2006r Nr 136, poz. 963.

DANE TECHNICZNE

Postać	ciecz
Barwa	bezbarwna - żółta
pH koncentratu	1
Gęstość	1,4 - 1,5 g/ml
Rozpuszczalność w wodzie	bez ograniczeń
Okres trwałości	2 lata
OPAKOWANIA: Kanister 10kg, 30kg Beczka 200kg	



PRODUCENT: GT 85 Polska Sp. z o.o.
ul. Tokarska 9 B, 20-210 Lublin
tel: +48 81 745 05 98, fax: +48 81 745 12 95
www.gt85.com.pl

Klasyfikacja produktu: Xi – produkt drażniący, R38. Działa drażniąco na skórę, R41. Ryzyko poważnego uszkodzenia oczu.

Dane zawarte w arkuszu mają charakter informacyjny i zostały zebrane według naszej najlepszej wiedzy oraz dotychczasowego doświadczenia. Producent nie przyjmuje żadnej odpowiedzialności za rezultaty niewłaściwego stosowania preparatu, gdyż warunki i wykorzystane metody nie mogą być przez niego kontrolowane.

Roklin i Roklin Solutions są znakami towarowymi zastrzeżonymi przez GT85 Polska Sp. z o.o.

Data wydania: luty 2010
Wydanie: drugie