



Thermocup 1200

Środek zapobiegający
zapiekaniu się
połączonych elementów
pracujących w wysokich
temperaturach
Smar do
wolnoobrotowych łożysk
wysoko obciążonych

Zalety

- Chroni złącza przed niekorzystnym wpływem wysokiej temperatury, wysokim ciśnieniem oraz korozją
- Odporny na temperaturę w zakresie od -180° do $+1200^{\circ}\text{C}$ (292°F do 2200°F)
- Zapobiega zapiečeniom połączeń
- Skraca czas montażu
- Ułatwia demontaż elementów
- Chroni przed wpływem środków chemicznych i skutkami zapiekania
- Tworzy długotrwałą powłokę ochronną



Właściwości

THERMOCUP 1200 zawiera kolooidalnie podzielone cząsteczki metalu w środowisku dodatków przeciwutleniających oraz antykorozyjnych, które są odporne na wodę, sole, kwasy, zasady, wysoką temperaturę i ciśnienie.

Posiada współczynnik tarcia równy 0,10 i odporność na naciski wynoszące 220MPa (2200 KG/cm²) i zapewnia długotrwałą ochronę pomiędzy połączonymi elementami na wiele lat.

Zapobiega zapiečeniom pomiędzy połączeniami stalowymi, aluminiowymi i innymi metalami.

Dzięki swoim bardzo dobrym właściwościom smarnym w dużym stopniu ułatwia montaż i demontaż elementów.

Zastosowania

- Przemysł metalowy
- Przemysł wydobywczy
- Rafinerie, petrochemie
- Przemysł samochodowy
- Przemysł hutniczy
- Warsztaty remontowe
- Stacje obsługi i naprawy
- Energetyka
- Elektrownie

Wskazania użycia

Zaleca się uprzednie wyczyszczenie części preparatem NICRO K-3 S. Spryskać lub nanieść cienką warstwę na elementy współpracujące. W konsekwencji zmniejszy to siłę, z jaką trzeba będzie montować elementy, ponieważ THERMOCUP działa jak niewidzialne łożysko kulkowe pomiędzy otworem a trzpieniem. W przypadku połączeń gwintowanych należy nanieść THERMOCUP wewnątrz nakrętki oraz na śru-

bę, a części będą chronione przed zapiečeniami spowodowanymi przez korozję. Powierzchnie chropowate po posmarowaniu stają się odporne na naciski. Nawet jeśli elementy są wystawione na wpływ temperatury lub środków chemicznych demontaż jest możliwy nawet po wielu latach.

Dane techniczne

Thermocup 1200

Kolor:	szary
Zapach:	prawie bez zapachu
Gęstość względna, pasta:	1,3 g/cm ³
Zakres temperatur pracy:	do 205°C jako płynne smarowanie do 450°C jako suche smarowanie od -180°C do +1200°C jako ochrona przed zapiekaniem
Minimalna zawartość substancji stałych:	48%
Odporność na naciski:	220 MPa (2200 KG/cm ²)
Współczynnik tarcia:	0,10
Max zawartość siarki (DIN 51400):	0,2% masy
Oddzielenie oleju (N) przy max. 40°C (DIN 51817)	0,3% masy
Wytrzymałość w wodzie przy 90°C:	dobrze w wodzie destylowanej (DIN 51807)
Rozpuszczalność w wodzie:	nierozpuszczalny
Maksymalna trata wagi po 20 h:	
w temp. 200°C	12,1% masy
w temp. 300°C	48,9% masy
w temp. 1000°C	59,5% masy

Czynniki ekologiczne

Klasyfikacja toksyczności:	Nie dotyczy
Sposób utylizacji:	Zgodnie z Ustawą o odpadach Dz. U. Nr 96 poz. 592 z 1997 r. wraz z późniejszymi zmianami.
Posiada atest PZH	

Opakowania

Aerozol	400 ml
Puszka z nakrętką	1 kg
Beczka	5 kg, 10 kg, 20 kg

Importer:

NICRO (SWISS) AG
CH-9469 Haag SG
Tel. 081 / 750 36 80
Fax 081 / 750 36 90

GT 85 Polska Sp. z o.o.
20-731 Lublin, ul. Poznańska 10/3
Tel. 081 / 527 84 85
Fax 081 / 527 86 22