



# NICRO 862 S

Emulsja  
chłodząco-smarująca

**Biostabilny koncentrat  
środka chłodzącego  
do obróbki metali**

## Zalety i korzyści

- Chroni narzędzia
- Przedłuża okres użytkowania emulsji
- Nie pieni się
- Nadaje się do obróbki wszystkich metali i stopów
- Nadaje się do wszystkich obiegowych systemów smarowania przy obróbce metali
- Umożliwia uzyskiwanie dużych prędkości skrawania

## Właściwości

NICRO 862 S jest środkiem chłodząco-smarującym na bazie oleju mineralnego, rozcieńczanym wodą, który pozostaje stabilny jako mleczna emulsja. Dzięki temu zapobiega się rozwojowi bakterii i mikroorganizmów i przedłuża się żywotność kąpeli. Starannie dobrane dodatki pozwalają na uzyskiwanie doskonałych wyników przy obróbce mechanicznej każdego rodzaju.

Przedłużenie trwałości narzędzi, lepsza jakość powierzchni przy właściwych prędkościach skrawania, to zadowalające efekty stosowania tego środka.

## Obszary zastosowań

- Wszystkie rodzaje obróbki mechanicznej z obiegowymi systemami smarowania

## Stosowanie

Przy pierwszym napełnieniu zbiornik powinien zostać dokładnie umyty. Emulsję sporządzić z wodą pitną przy temperaturze pokojowej. W zależności od rodzaju obróbki powinna zostać koniecznie zachowana zastosowana koncentracja środka od 2 do 6%.

W celu dokładnej obsługi obrabiarki należy uwzględnić dane z Dokumentacji Techniczno-Ruchowej dotyczące pierwszego napełniania obrabiarki emulsją chłodzącą.

---

## Dane techniczne

## NICRO 862 S Emulsja chłodząco-smarująca koncentrat

---

Kolor koncentratu	ciemnobrązowy
Kolor emulsji	mleczny
Zawartość oleju mineralnego	< 50%
Gęstość przy 20°C	0,960 (DIN 51757)
Wartość pH dla emulsji ~3%	9,2
Test IP 25 (korozja stali) przy 3% w wodzie	żadnych śladów
Pianotwórczość	brak piany
Temperatura składowania	+5°C do +50°C
Stabilność składowania	1 rok
Pozostałości	brak
Ochrona środowiska	nie zawiera chloru, azotynów, fosfatów, PCB (chloropochodnych dwufenylu) i innych substancji niebezpiecznych

---

## Stosowane koncentracje środka

Toczenie, wiercenie, cięcie, frezowanie	3 do 6%
Szybsze nacinanie gwintów i wiercenie	6%
Szlifowanie	1,5 do 3%
Obróbka miedzi	5 do 6%
Obróbka aluminium	5 do 6%

---

## Bezpieczeństwo i tolerancja środowiska naturalnego

Klasyfikacja toksyczności  
Dz. U. Nr 105 pozycja. 671

Brak składników niebezpiecznych przy normalnym stosowaniu. Nie podrażnia skóry i oczu, nie działa uczulająco. Nie ma wpływu na środowisko. Biologicznie nierozkładalny.

Sposób utylizacji

Zgodnie z Ustawą o odpadach Dz. U. Nr 96 poz. 592 z 1997 r. wraz z późniejszymi zmianami.

Posiada atest PZH

---

## Opakowania

Kanister	10 l, 20 l
Beczka	200 l

---

Importer:

**NICRO (SWISS) AG**  
**CH-9469 Haag SG**  
**Tel. +41 81 / 750 36 80**  
**Fax +41 81 / 750 36 90**

**GT 85 Polska Sp. z o.o.**  
**20-731 Lublin, ul. Poznańska 10/3**  
**Tel. 081 / 527 84 85**  
**Fax 081 / 527 86 22**

---