



SAPPHIRE EXTRIME

Smar wysokotemperaturowy zawierający MoS₂

OPIS

ROCOL SAPPHIRE EXTREME jest nietopiącym się smarem zawierającym dwusiarczek molibdenu, opracowanym specjalnie dla łożysk ślizgowych i tocznych pracujących okresowo w temperaturze do 250°C.

SZCZEGÓLNE WŁAŚCIWOŚCI

- Doskonała wydajność i wydłużenie okresów pomiędzy kolejnymi dosmarowywaniami w wysokich temperaturach
- Dobre tłumienie drgań
- Bardzo dobra odporność na duże obciążenia
- Bardzo dobra odporność na działanie wody

SPOSÓB UŻYCIA

Używać jak smary typowe: nakładać ręcznie lub za pomocą odpowiedniego aplikatora do smarów o konsystencji NLGI 2. Jeżeli uprzednio użyto smaru na bazie mydła, to przed nałożeniem smaru ROCOL SAPPHIRE EXTREME należy starannie oczyścić łożysko.

DANE TECHNICZNE

Wygląd	smar niebiesko-czarny
Konsystencja NLGI	2/3
Penetracja po ugniataniu (IP 50)1/10mm	250 - 275
Typ oleju bazowego	mieszanka oleju mineralnego i syntetycznego
Lepkość w temp. 40°C	200 cSt
Lepkość w temp. 100°C	20 cSt
Zagęszczacz	betonit modyfikowany
Smar stały	dwusiarczek molibdenu
Zakres temperatur pracy	
Praca ciągła	-10°C do +235°C
Okresowo	250°C
Temperatura kroplenia (IP132)	brak
Wydzielanie oleju - 24 godz .w temp. 100°C (IP121)	3%
Test 4 kulowy (IP 239)(ASTM D2596)	
Obciążenie zespawania	282kg
Obciążenie uszkodzenia	55kg
Współczynnik Dn	350 000
Test korozji - 5% roztwór soli przez 7 dni	
Test korozji (24h w temp.100°C)(IP 112)	
stal miękka	bez zmian
miedź	bez zmian
aluminium	bez zmian
Test korozji Emcor (IP 220)	0:0
Przechowywanie	Przechowywać w suchym i chłodnym miejscu

BHP

Szczegółowe dane techniczne dotyczące bezpieczeństwa dostępne są:

KLIMA S.G. ul. Szenwalda 90d/2 Katowice tel./fax 032/206 13 56, 607 107 022