



SAPPHIRE HI- SPEED

Smar do łożysk wysokoobrotowych.

OPIS

ROCOL Sapphire Hi-Speed jest przeznaczony do smarowania łożysk wysokoobrotowych. Wskaźnik DmN smaru wynosi powyżej 1 miliona. Jest bardzo ekonomiczny w użyciu. Pozwala zastąpić inne systemy smarowania (np. olejowe). Bardzo długa żywotność smaru pozwala ograniczyć czynności obsługowe.

SZCZEGÓLNE WŁAŚCIWOŚCI

- Zakres temperatur pracy od -40°C do 120°C
- Dobre właściwości obciążeniowe (obciążenie zespawania 200kg)
- Bardzo długie okresy pomiędzy dosmarowaniami
- DmN wskaźnik $1,25 \times 10^6$
- Zastępuje olejowe systemy smarowania

SPOSÓB UŻYCIA

Nakładać ręcznie lub smarownicą odpowiednią do smarów o konsystencji NLGI 2. Aby uzyskać spodziewane efekty należy oczyścić łożysko z pozostałości starego smaru.

DANE TECHNICZNE

Wygląd	Lepki brązowy smar.
Konsystencja NLGI	2
Baza	Syntetyczna
Zagęszczacz	Mydło litowe kompleksowe
Zakres temperatur pracy	-40° do 120°C
Lepkość oleju bazowego	
W temperaturze 40°C	11 cSt
W temperaturze 100°C	2,9 cSt
DmN - wskaźnik	1 250 000
Obciążenie zespawania (Shell Test)	200kg.
Test wypłukiwania wodą ASTM D1264	2%
Test korozji EMCOR	0:0
Przechowywanie	Przechowywać w temperaturze 1°C do 40°C

BHP

Szczegółowe dane techniczne dotyczące bezpieczeństwa dostępne są:
KLIMA S.G. ul. Szenwalda 90d/2 Katowice tel./fax 032/206 13 56, 607 107 022